



NOURI Petrochemical CO.

شرکت پتروشیمی نوری

www.nopc.co

NOPC

Nouri Petrochemical CO.

www.nopc.co



شرکت پتروشیمی نوری در یک نگاه

شرکت پتروشیمی نوری با ظرفیت تولید ۴,۵ میلیون تن محصول در سال، بزرگترین تولید کننده مواد آروماتیکی ایران و یکی از معتبرترین عرضه کنندگان این محصولات ارزشمند، در جهان به شمار می آید. مجتمعی عظیم با جایگاهی ویژه در اقتصاد ملی که با هدف ارزش افزایی سرمایه هیدروکربنی کشور، در استان زرخیز بوشهر و در منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس عسلویه احداث شده است. عملیات اجرایی نصب و ساختمان مجتمع در آذرماه ۱۳۷۹ آغاز و در تیرماه ۱۳۸۶ بصورت رسمی افتتاح گردید.

NOURI
PETROCHEMICAL
COMPLEX

www.nopc.co

محصولات اصلی مجتمع: پارازایلین، بنزن، ارتوزایلین
محصولات فرعی مجتمع: هیدروکربن های سنگین، آروماتیک سنگین، رافینت، هیدروکربن های سبک، گاز مایع، برش پنتان و نفتای سبک

کاربرد محصولات:

- تهیه و تولید پلی استرها، الیاف مصنوعی، رنگ ها، رزین ها، بطری های یکبار مصرف، ناپلون، شوینده ها، ترکیبات دارویی، سموم دفع آفات، حلال های صنعتی و ...
- یکی از مهم ترین خوراک های واحدهای الفینی
- مورد استفاده در صنایع پالایشگاهی جهت تهیه فراورده های نفتی

جایگاه محیط زیست در شرکت پتروشیمی نوری

"**صیانت از محیط زیست**" اصلی مهم در چشم انداز شرکت پتروشیمی نوری و یکی از مهم ترین ارزش های سازمانی این شرکت به شمار می آید. رسالتی ارزشمند که هم راستا با سیاست های کلی نظام جمهوری اسلامی و فراتر از الزامات قانونی و پیمان های منطقه ای و بین المللی، همواره مورد توجه این مجتمع سبز بوده و تلاش نموده است تا همسو با مدیریت بهینه انرژی، به عنوان شرکتی پیشرو، فرهنگ حفظ و صیانت از محیط زیست را در جامعه ی پیرامونی خود ارتقاء بخشد.

NOURI
PETROCHEMICAL
COMPLEX

۱ مدیریت منابع انتشار آلاینده های هوا

۲ مدیریت اصولی پساب های صنعتی و بهداشتی

۳ مدیریت پسماندهای صنعتی

۴ مدیریت انرژی

۵ کنترل منابع انتشار صوت

۶ توسعه فضای سبز

۷ انجام مسئولیت های اجتماعی

۱ مدیریت منابع انتشار آلاینده های هوا

- ❶ مدیریت و کنترل انتشار آلاینده ها از منابع ثابت احتراقی
- ❷ کاهش مصرف سوخت های فسیلی و کاهش انتشار گازهای گلخانه ای
- ❸ نصب مشعل بدون دود
- ❹ کاهش انتشار بخارات هیدروکربنی فرار از اتصالات و تجهیزات در فرآیند تولید

❶ مدیریت و کنترل انتشار آلاینده ها از منابع ثابت احتراقی

- نصب سامانه آنالایزر لحظه ای پایش آلاینده های خروجی بر روی کوره ها
- نصب سامانه پایش لحظه ای اکسیژن کوره (پایش و ارسال لحظه ای اطلاعات به اداره کل حفاظت محیط زیست استان بوشهر)
- پایش دوره ای منابع انتشار توسط آزمایشگاه معتمد سازمان محیط زیست کشور
- کنترل دقیق شرایط عملیاتی کوره ها و عدم انتشار آلاینده ها از دود کش کوره ها
- تطابق استانداردهای طراحی کوره های مجتمع با استانداردهای سازمان محیط زیست
- پایش دائمی کیفیت سوخت کوره ها با نمونه گیری و آنالیز آن در آزمایشگاه
- استفاده از گاز طبیعی، عدم استفاده از گازهای حاوی ترکیبات سولفوره بعنوان سوخت کوره

❷ کاهش مصرف سوخت های فسیلی و کاهش انتشار گازهای گلخانه ای

- تعویض برنر کوره ها با برنرهای پیشرفته دارای تکنولوژی های روز دنیا
- کاهش ۲۶ هزار تنی انتشار گاز CO2 حاصل از پروژه های مدیریت انرژی طی یک سال

۳ نصب مشعل بدون دود Smokeless Flare

نوع مشعل: Smokeless Flare

ترکیب سوخت: هیدروژن (۶۰ درصد) - هیدروکربن سبک نظیر متان، اتان و پروپان (۴۰ درصد)
فرآیند سوخت در مشعل: تزریق بخار به گازهای ارسالی و atomize نمودن گازها جهت به سوختی شعله

مزایا و نتایج حاصل:

- کنترل لحظه ای وضعیت شعله مشعل از طریق دوربین های لحظه ای در واحدهای بهره برداری و HSE
- بازدهی ۹۸ درصدی حذف آلاینده ها در آن
- عدم امکان بدسوختی مشعل (Bad Flaring) با توجه به نوع تکنولوژی آن (Steam Assisted & Smockless)

اقدامات در راستای رعایت الزامات قانونی و کاهش فلرینگ:

- نصب سامانه ارسال لحظه ای تصویر شعله مشعل به اداره کل حفاظت محیط زیست استان بوشهر
- نصب سامانه لحظه ای شدت جریان ارسالی به مشعل
- پروژه نصب فلومتر اولتراسونیک در مسیر جریان ارسالی به مشعل
- پروژه کاهش فلرینگ با اجرای طرح بازیابی گازهای ارسالی به مشعل و استفاده از آن به عنوان سوخت کوره ها

۴ کاهش انتشار بخارات هیدروکربنی از اتصالات و تجهیزات در فرآیند تولید

- اجرای پروژه شناسایی، ارزیابی و کنترل انتشار ترکیبات آلی فرار بر اساس متد (LDAR) Leak Detection And Repair
- اجرای پروژه مطالعاتی بررسی آلودگی فلزات سنگین و هیدروکربنهای آروماتیک چندحلقه ای (PAHs) در خاک شهری و صنعتی، و آلودگی فلزی غبار هوا با همکاری دانشگاه شیراز و اداره کل حفاظت محیط زیست استان بوشهر
- پروژه کاهش انتشار آلاینده های هیدروکربنی از Truck loading (بارگیری کامیونی)
- پروژه اجرای پوشش سطح حوضچه پساب صنعتی با استفاده از هگزاگون و جلوگیری از انتشار VOC
- ارسال مایعات حاوی ترکیبات آروماتیکی به زباله سوز شرکت مبین انرژی خلیج فارس از طریق خطوط لوله مستقل
- اصلاح فرآیند نمونه گیری با بمبی نمودن ظروف حاوی نمونه ای ارسالی به آزمایشگاه

مدیریت اصولی پساب های صنعتی و بهداشتی

- ۱ مدیریت فاضلاب صنعتی
- ۲ مدیریت فاضلاب بهداشتی
- ۳ مدیریت روان آب های سطحی

۱ مدیریت فاضلاب صنعتی:

این فاضلاب شامل آب های آلوده به مواد هیدروکربنی ناشی از شستشوی تجهیزات صنعتی و تخلیه خطوط (Drain) و آب های سطحی ناشی از بارندگی در نواحی فرایندی است که از طریق شبکه فاضلاب صنعتی موسوم به CWD از تمام نواحی صنعتی جمع آوری و به سیستم پیش تصفیه فیزیکی فاضلاب هدایت شده و روغن ها و هیدروکربن های همراه در دو مرحله و پس از عبور از API Separator جداسازی و از طریق ارسال به تانک خوراک بازیافت می شود. پساب خروجی از این بخش کاملاً عاری از روغن ها و هیدروکربن های معلق بوده و پس از انجام آزمایش و حصول اطمینان از انطباق پارامترهای آلاینده آن نظیر TSS, COD, PH, NH3 و... با مقادیر طراحی تصفیه خانه شرکت مبین انرژی خلیج فارس، جهت تصفیه نهایی توسط خطوط لوله به آن شرکت ارسال می گردد. این شرکت در شرایط اضطراری قادر است تا مدت ها پساب تولیدی خود را در حوضچه ۲۸۰۰ مترمکعبی خود ذخیره سازد.

NOURI
PETROCHEMICAL
COMPLEX

۲ مدیریت فاضلاب بهداشتی:

این فاضلاب نیز پس از جمع آوری، توسط شبکه Sanitary مجتمع جهت تصفیه، مستقیماً به تصفیه خانه شرکت مبین انرژی خلیج فارس ارسال می گردد.

۳ مدیریت روان آب های سطحی:

آب های سطحی ناشی از بارندگی در نواحی غیرصنعتی که بدلیل عاری بودن از آلودگی وارد کانال مشترک با شرکت مبین انرژی خلیج فارس می شود.

نکته مهم: این مجتمع هیچگونه ارتباطی با دریا ندارد و آب خنک کننده (Cooling Water) این مجتمع بصورت یک سیکل بسته بوده و کاملاً از محیط ایزوله است.

۴ سایر اقدام ها در بخش مدیریت پساب:

- پروژه اجرای پوشش سطح حوضچه پساب: با استفاده از پوشش هگزاگون برای کاهش حداکثری انتشار هیدروکربن های فرار
- عیب یابی، لایروبی و تعمیر کانال های CWD (شبکه پساب صنعتی) و سیستم پیش تصفیه پساب
- نصب سامانه آنلاین اندازه گیری PH و COD پساب خروجی مجتمع

۳ مدیریت پسماند

- ۱ مدیریت پسماند خاک صنعتی (Clay)
- ۲ مدیریت پسماند حلال پلیمر شده NFM
- ۳ بازیافت فلزات گرانبها از کاتالیست های مستعمل
- ۴ مدیریت سایر پسماندها

۱ مدیریت پسماند خاک صنعتی (Clay) :

عمده ترین پسماند فرآیندی این مجتمع خاک صنعتی (Clay) است که پس از شستشو با بخار و خشک کردن با گاز نیتروژن کاملاً عاری از هرگونه آلودگی نفتی و روغنی شده و طبق اطلاعات MSDS آن، قابل دفن به همراه زباله های معمولی است اما می توان از این پسماند در فرایند تولید سیمان نیز استفاده نمود .

۲ مدیریت پسماند حلال پلیمر شده NFM

پسماند دیگر این شرکت حلال NFM پلیمری شده و شبیه قیر است که سالانه ۴۵۰۰ کیلو گرم تولید می شود که بصورت کاملاً اصولی و مطابق استانداردها در زباله سوز شرکت های ذیصلاح سوزانده می شود.

۳ بازیافت فلزات گرانبها از کاتالیست های مستعمل

با استفاده از توانمندی شرکت های دانش بنیان داخل کشور

۴ مدیریت سایر پسماندها

- فروش تمام پسماند روغن های هیدروکربنی تولید شده واحدهای فرآیندی تولیدی مجتمع
- امحاء اصولی تمامی فیلترهای فرآیندی و پسماندهای الکتریکی و الکترونیکی از طریق شرکت های ذیصلاح و تحت نظارت و مجوز سازمان حفاظت محیط زیست
- مدیریت پسماندهای لجنی و هیدروکربنی تولیدی از مخازن و سیستم تصفیه پساب توسط شرکت های ذیصلاح
- استفاده مجدد از آلومینای فعال (Activated Alumina) در صنایع رنگ سازی تحت نظارت سازمان محیط زیست

نکته مهم: از آنجاییکه خوراک این مجتمع میعانات گازی و محصولات آن شامل (پاراایلین، ارتوزایلین، بنزن: LPG, Light End, Heavy End) به صورت مایع است اصولاً پسماند فرآیندی قابل توجهی در آن تولید نمی گردد. هرگونه محصول نامنتطبق و یا اصطلاحاً Off Spec مجدداً به تانک خوراک ارسال و Reprocess و بازیافت می شود و هیچگونه مواد نفتی و هیدروکربنی بدلیل ملاحظات زیست محیطی و ارزش اقتصادی، از این مجتمع خارج نمی شود.

۵ مدیریت منابع انتشار صوت

اقدامات کنترلی منابع انتشار صوت

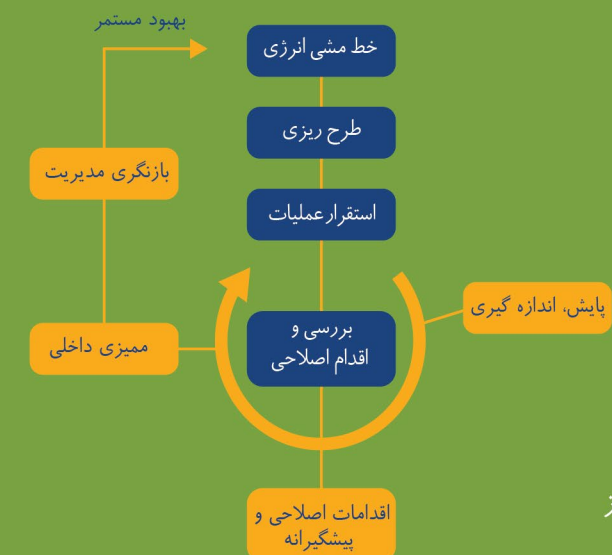
- نصب عایق صوتی در اطراف کنترل ولو های Anti-Surge کمپرسورهای 3002/3004
- نصب Silencer در خروجی های بخار واحد های فرآیندی مجتمع
- ساخت Silencer جهت Vent خروجی واحد های فرآیندی مجتمع
- انجام پروژه کاهش صدا در واحدهای فرایندی مجتمع

۴ حوزه های اصلی فعالیت های زیست محیطی شرکت پتروشیمی نوری

شرکت پتروشیمی نوری به عنوان شرکتی پیشرو در کاهش و بهینه سازی مصرف انرژی و با آگاهی کامل به اهمیت صیانت از ذخایر انرژی کشور، فعالیت های گسترده خود را در این حوزه بر اساس استاندارد 50001 ISO برنامه ریزی و اجرا می نماید. در این راستا واحد مهندسی فرایند و واحد انرژی در کنار واحد کنترل تولید، نقش اصلی را در سازمان ایفا می کنند.

واحد کنترل تولید، وظیفه انجام کلیه پایش ها و ایجاد تعادل در تولید و مصرف و واحد مهندسی فرایند وظیفه نظارت بر مباحث مربوط به پایش کل سیستم و مشخصات محصولات و در حین فرایند تولید را بر عهده دارند.

مدل سیستم مدیریت انرژی



اقدامات اصلی در راستای مدیریت انرژی:

- ۱ استقرار سیستم مدیریت انرژی ایزو ۵۰۰۰۱
- ۲ پایش آنلاین تجهیزات
- ۳ نصب کنتورهای هوشمند برق
- ۴ تهیه و توسعه سامانه نرم افزاری مدیریت انرژی
- ۵ استفاده از تکنولوژی های به روز در تجهیزات بارز
- ۶ آموزش مستمر افراد درگیر با تجهیزات بارز



NOPC
NOURI Petrochemical CO.

حوزه های اصلی فعالیت های زیست محیطی شرکت پتروشیمی نوری ۶

ایجاد و توسعه فضای سبز

شرکت پتروشیمی نوری در جهت ایجاد محیطی زیبا و شاداب که در نوع خود در منطقه کم نظیر است، تاکنون بیش از ۸ هکتار، معادل ۱۳ درصد وسعت مجتمع را به فضای سبز اختصاص داده است و این روند همچنان ادامه خواهد یافت.

نام شرکت	مساحت	کل فضای سبز ایجاد شده تا پایان سال ۱۴۰۰
پتروشیمی نوری	۶۱ هکتار	داخل مجتمع ۵۴۱۴۹ مترمربع بیرون مجتمع ۲۷۶۰۰ مترمربع

گونه های گیاهی مجتمع پتروشیمی نوری شامل : انواع چمن ، درختان ، درختچه ها ، گل های فصلی و آپارتمانی می باشد .

۱ پتروشیمی نوری حامی همیشگی دلفین های گوژپشت خلیج فارس

شرکت پتروشیمی نوری در راستای مسئولیت اجتماعی مجموعه موفق خود، از سال ۱۳۹۲ ضمن عقد تفاهم نامه ای با اداره کل حفاظت محیط زیست استان بوشهر، حمایت از دلفین های گوژپشت خلیج فارس را به عنوان یکی از گونه های نادر جانوری در حال انقراض در دستور کار قرار داده است. این پروژه مهم مطالعاتی در محل پارک ملی دریایی "دیر- نخیلو" استان بوشهر و در منطقه حفاظت شده "مُند" در حال انجام می باشد. افزایش مرزحفاظت شده پارک ملی دریایی دیر نخیلو براساس نتایج این مطالعات، افزایش زاد و ولد و گسترش جمعیت این گونه، آموزش دانش آموزان و صیادان و جوامع محلی، توانمند سازی جوامع محلی در حفاظت از پستانداران دریایی و ثبت نماد "دلفین گوژ پشت خلیج فارس" بعنوان نماد تجاری شرکت پتروشیمی نوری از مهمترین دستاوردهای این اقدام ارزشمند به شمار می آید.

۲ سایر اقدامات در راستای مسئولیت های اجتماعی محیط زیستی

- استقرار استاندارد ISO-26000
- تشکیل کمیته مسئولیت های اجتماعی و برگزاری جلسات مرتبط با آن، جهت تهیه و انتشار گزارش های GRI شرکت



افتخارات محیط زیستی شرکت پتروشیمی نوری

- کسب عنوان صنعت برگزیده سبز کشور در سال ۹۹ و صنعت سبز در سالهای ۸۸ و ۹۶
- دریافت تندیس طلایی دو ستاره هفتمین جایزه ملی مدیریت انرژی

NOURI
PETROCHEMICAL
COMPLEX

