

واردشان خورشید

روایتی کوتاه در معرفی شرکت پتروشیمی نوری

NOURI PETROCHEMICAL CO.



NOPC

www.nopc.co



شہریور ۱۴۰۰
September
2021



مشخصات، جایگاه،
ویژگی های ممتاز
و سهامداران

N O U R I
PETROCHEMICAL
COMPANY

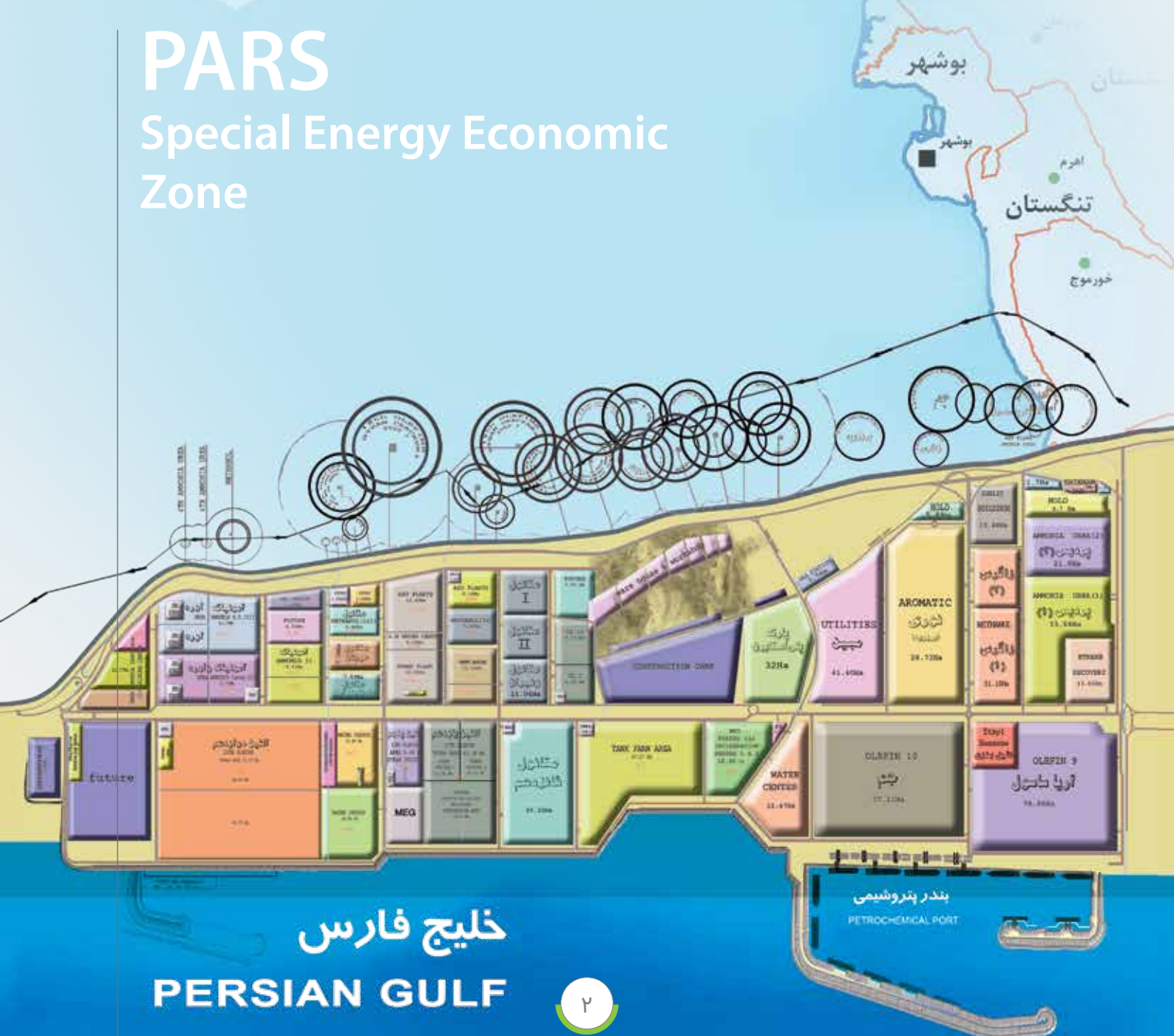


مشخصات عمومی

- موقعیت جغرافیایی: فاصله ۲۸۰ کیلومتری از مرکز استان بوشهر، بندر عسلویه، منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس
- مساحت مجتمع: ۶۱ هکتار
- مهمترین علت احداث مجتمع: ارزش افزایی سرمایه هیدروکربنی کشور (میعانات گازی)
- سرمایه گذاری انجام شده اولیه: ۸ هزار میلیارد ریال
- میزان اشتغال زایی مستقیم: حدود ۱۲۰۰ نفر

PARS

Special Energy Economic Zone



خلیج فارس
PERSIAN GULF

جایگاه تولیدی

- چهارمین مجتمع تولید آروماتیک در کشور ایران
 - یکی از بزرگترین تولیدکنندگان مواد آروماتیکی جهان
- با ظرفیت تولید ۴/۵ میلیون تن محصولات در سال

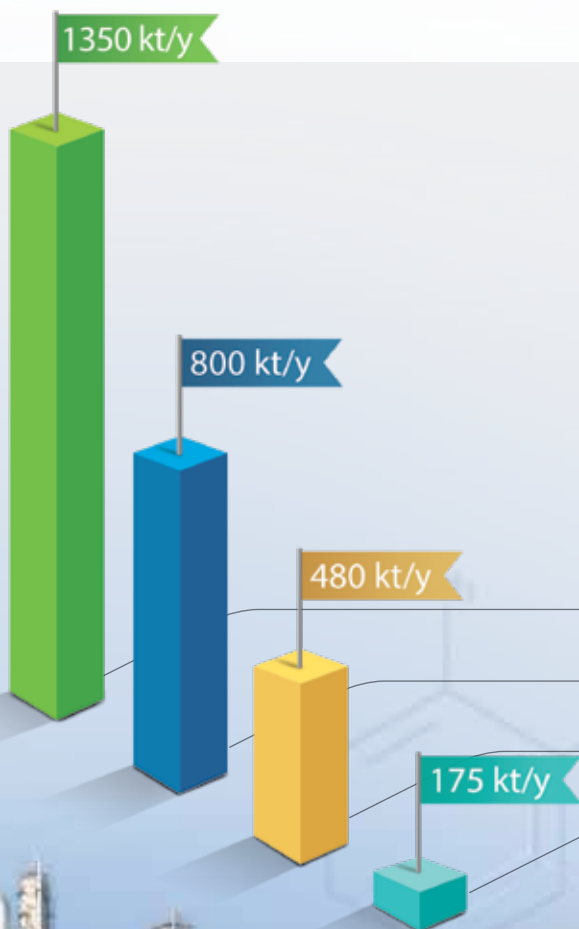
مقایسه ظرفیت های مجتمع های آروماتیکی ایران تولید محصولات اصلی: هزارتن در سال

پتروشیمی نوری آروماتیک چهارم

پتروشیمی بوعلی آروماتیک سوم

پتروشیمی بندر امام آروماتیک دوم

پتروشیمی اصفهان آروماتیک اول



NOURI Aromatic
PETROCHEMICAL COMPANY

ویژگی های ممتاز

- وجود منابع تامین کافی خوراک و انرژی در منطقه
- ظرفیت بالای تولید
- اقتصاد چند محصولی (تنوع در تولیدات مجتمع)
- موقعیت جغرافیایی ممتاز ایران و دسترسی به آب های آزاد بین المللی (سهولت صادرات، کاهش هزینه های حمل و نقل)
- وجود نیروهای متخصص، جوان و توانمند

Supported Resources

Diverse Production

High Seas Access



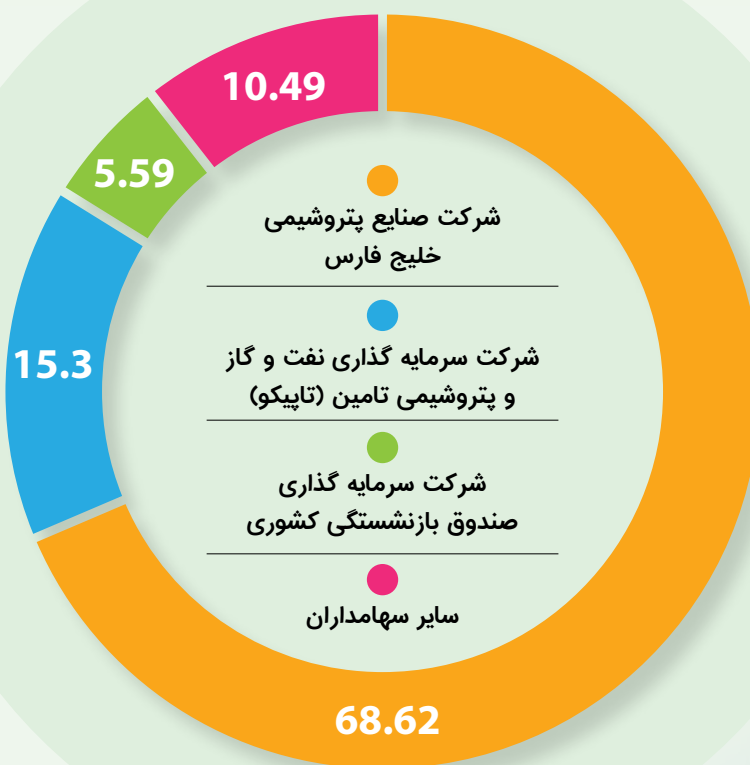
در سال ۱۳۸۶ و همزمان با افتتاح رسمی این شرکت، به پاسداشت مجاهدت های بزرگمرد صنعت پتروشیمی کشور، زنده یاد مرحوم مهندس سید محمود نوری، بنیانگذار و مدیر عامل چهارمین آروماتیک ایران، نام شرکت از برزویه به نوری تغییر یافت. بر این اساس از ابتدای تیرماه سال ۱۴۰۰، به منظور همسان سازی نام با علامت تجاری شرکت، علامت اختصاری از **BPC** به **NOPC** تغییر یافته و لوگوی شرکت پتروشیمی نوری (سهامی عام) نیز باز طراحی شده است.



سهامداران

با عنایت به عرضه اولیه ۱۰ درصد از سهام این شرکت در تاریخ ۲۲ تیرماه ۱۳۹۸ در بورس اوراق بهادار تهران، ترکیب سهامداران این شرکت تا تاریخ ۲۹ اسفند ۹۹ به شرح ذیل می باشد:

- شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس: (۶۲/۶۸ درصد)
- شرکت سرمایه گذاری نفت و گاز و پتروشیمی تامین (تاپیکو): (۱۵/۳ درصد)
- شرکت سرمایه گذاری صندوق بازنشتگی کشوری: (۵/۵۹ درصد)
- سایر سهامداران: (۱۰/۴۹ درصد)





مراحل تاسیس
ساختمان و نصب
مجتمع

N O U R I
Petrochemical
COMPANY



مراحل تاسیس و راه اندازی پتروشیمی نوری



ساختمان و نصب مجتمع

- **پیمانکار مهندسی اصولی، تفصیلی و خرید تجهیزات:**
کنسرسيوم: تویو (ژاپن)، ال جی (کره جنوبی) سازه (ایران)
- **لیسانس واحدهای فرایندی:** اکسنس فرانسه (Axens)
کروپ اوده آلمان (Corop UHDE) و توری ژاپن (Tory)
- **ساخت تجهیزات:** وزن کل تجهیزات این مجتمع بالغ بر ۱۰۰ هزار تن می باشد.
۲۰ درصد این تجهیزات ساخت سازندگان داخل کشور است
- **ساختمان و نصب:** ۱۰۰ درصد کار توسط نیروهای ایرانی
مشارکت جهان پارس، کیسون و تهران جنوب، شرکت
ماشین سازی اراک، شرکت ساختمان های صنعتی ایران و ...



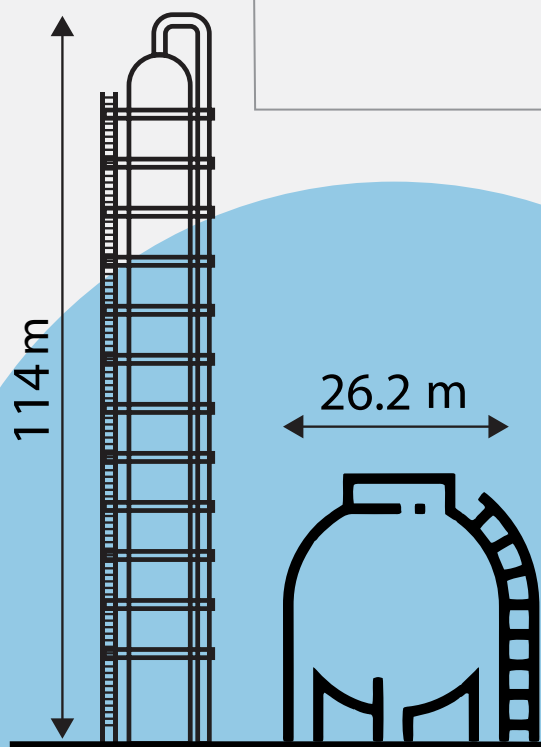
برخی از احجام عمده ساخت مجتمع

- خاکبرداری: ۷ میلیون متر مکعب
- بتن ریزی: ۱۱۰ هزار متر مکعب
- لوله گذاری: حدود ۱،۱۵۰،۰۰۰ اینچ قطر
- عایق کاری: ۱۸۰ هزار متر مربع
- رنگ آمیزی: ۹۴۰ هزار متر مربع
- کابل کشی برق و ابزار دقیق: ۱۶۵۰ کیلومتر

- نصب یکی از بزرگترین برج های صنعتی یک تکه دنیا
با ارتفاع ۱۱۴ متر و وزن ۸۳۷ تن (T-۴۰۰۳)
- ساخت بزرگترین مخازن کروی ایران (با قطر ۲۶٫۲ متر
و ظرفیت ۹۵۰۰ متر مکعب)
- اشتغال زایی در زمان نصب و ساختمان و پیش راه اندازی،
به میزان ۴۸،۲۰۰،۰۰۰ (چهل و هشت میلیون و دویست هزار)
نفر ساعت، که در اوج عملیات اجرایی، روزانه در حدود ۴۵۰۰
نفر به کار اشتغال داشته اند



837 t / 114 m TOWER





خوراك
محصولات
صادرات

N O U R I
Petrochemical
COMPANY



۴/۷۷ میلیون تن در سال

خوراک مجتمع (مواد اولیه)

دریافتی از پالایشگاه های مجتمع گاز پارس جنوبی

۴/۵ میلیون تن

میعانات گازی

دریافتی از پتروشیمی جم (الفین دهم)

۲۷۰ هزار تن

بنزین پیرولیز

شرکت پتروشیمی نوری، سرویس های جانبی خود همچون برق، بخار، انواع آب، نیتروژن و ... را از شرکت مبین انرژی خلیج فارس (یوتیلیتی متمرکز) دریافت می نماید.



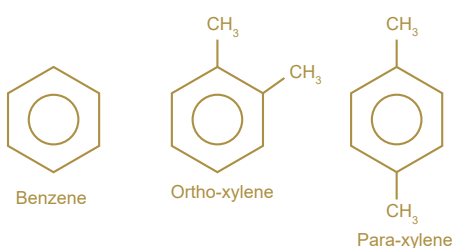
A photograph of a large industrial facility, likely a petrochemical plant, featuring several tall, cylindrical distillation columns and a complex network of blue steel piping and structural frameworks. The foreground is filled with lush green trees and shrubs, partially obscuring the base of the plant. The sky is clear and blue.

Nouri Petrochemical Company

۱/۲ میلیون تن در سال

محصولات اصلی مجتمع

پارازایلین	۷۵۰ هزار تن در سال
بنزن	۳۳۰ هزارتن در سال
ارتوزایلین	۸۰ هزار تن در سال



کاربرد محصولات اصلی شرکت پتروشیمی نوری

تهیه و تولید: پلی استرها، الیاف مصنوعی، رنگ ها، رزین ها،
بطری های یکبار مصرف، نایلون، شوینده ها، ترکیبات دارویی،
سموم دفع آفات، حلال صنعتی



۳/۳ میلیون تن در سال

محصولات فرعی مجتمع

هیدروکربن های سنگین	۱,۹۸۰,۰۰۰ تن در سال
آروماتیک سنگین	۱۶ هزار تن در سال
رافینیت	۶۷۹ هزار تن در سال
هیدروکربن های سبک	۳۸۰ هزار تن در سال
گاز مایع (LPG)	۷۶ هزار تن در سال
برش پنتان	۴۷ هزار تن در سال
نفتای سبک (HTN)	۱۲۰ هزار تن در سال

کاربرد محصولات فرعی شرکت پتروشیمی نوری

یکی از مهمترین خوراک های واحدهای الفینی همچنین قابل استفاده در صنایع پالایشگاهی جهت تهیه فرآورده های نفتی

Nouri Petrochemical By-products





مقصد صادرات محصولات پتروشیمی نوری

محصولات این مجتمع علاوه بر مصرف داخل کشور، به نقاط مختلف دنیا نیز صادر میشود.
کشورهای واقع در: اروپا، آسیای شرقی و جنوب شرقی، حاشیه جنوبی خلیج فارس، شبه جزیره هند و ...





تولید
واحدهای فرآیندی
BFD

N O U R I
P E T R O C H E M I C A L C O M P A N Y



فرآیند تولید مجتمع

مجتمع پتروشیمی نوری شامل ۱۳ واحد فرآیندی و یک واحد ذخیره و انتقال محصولات می باشد. این واحدها وظیفه دریافت خوراک، تولید محصول و انتقال آن را برعهده دارند. کنترل عملیاتی تمامی واحدها از طریق سیستم پیشرفته کنترلی FCS / DCS و توسط نیروی انسانی مجرب و تحصیل کرده صورت می پذیرد.

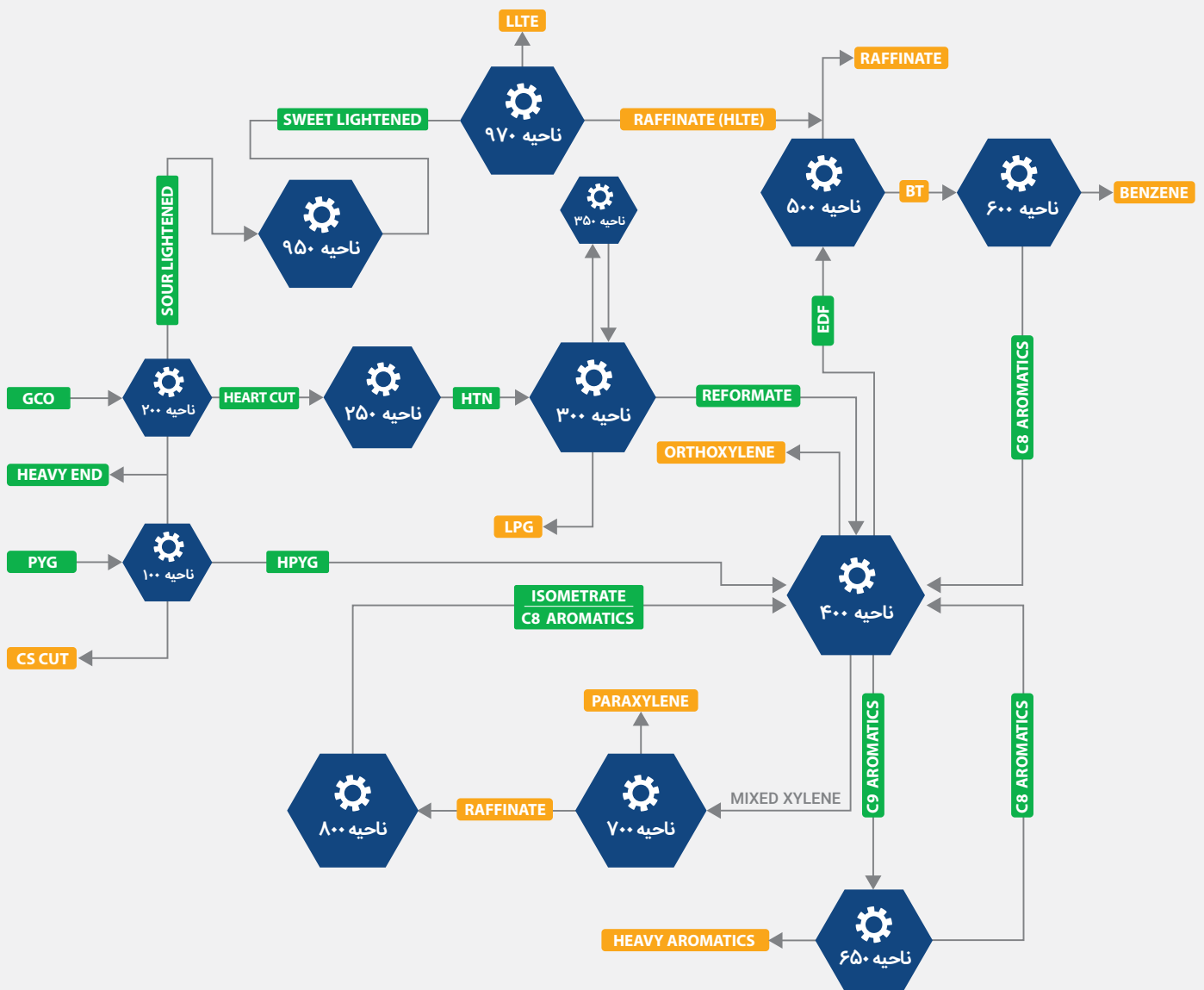


PRODUCTION PROCEDURE

Nouri Petrochemical Co. Production Process Units



نقشه فرآیند (BFD) مجتمع



Nouri BFD Diagram

واحدهای فرآیندی مجتمع پتروشیمی نوری در یک نگاه

واحد ۱۰۰: هیدروژناسیون بنزین پیرولیز: حذف ناخالصی ها (ترکیبات نیتروژنه، گوگرد دار و الفین)

واحد ۲۰۰: آماده سازی میعانات گازی (جداسازی ترکیبات سبک و سنگین از آن)

واحد ۲۵۰: هیدروتریتینگ محصول (Heart Cut) خروجی واحد ۲۰۰

واحد ۳۰۰: ریفرمینگ کاتالیستی (تبدیل ترکیبات پارافینی و نفتینی به ترکیبات آروماتیکی)

واحد ۳۵۰: احیای کاتالیست واحد ۳۰۰

واحد ۴۰۰: جداسازی ریفرمیت و آروماتیک های خروجی از واحد ۳۰۰ و تولید اورتوزایلین

واحد ۵۰۰: استخراج مخلوط بنزن و تولوئن از هیدروکربن های غیر آروماتیک، به وسیله حلال نرمالمورفیلین

واحد ۶۰۰: جداسازی بنزن از تولوئن و تبدیل تولوئن به بنزن

واحد ۶۵۰: تبدیل هیدروکربن های ۹ کربنه خروجی از واحد ۴۰۰ به مخلوط زایلین ها و برگشت به واحد ۴۰۰

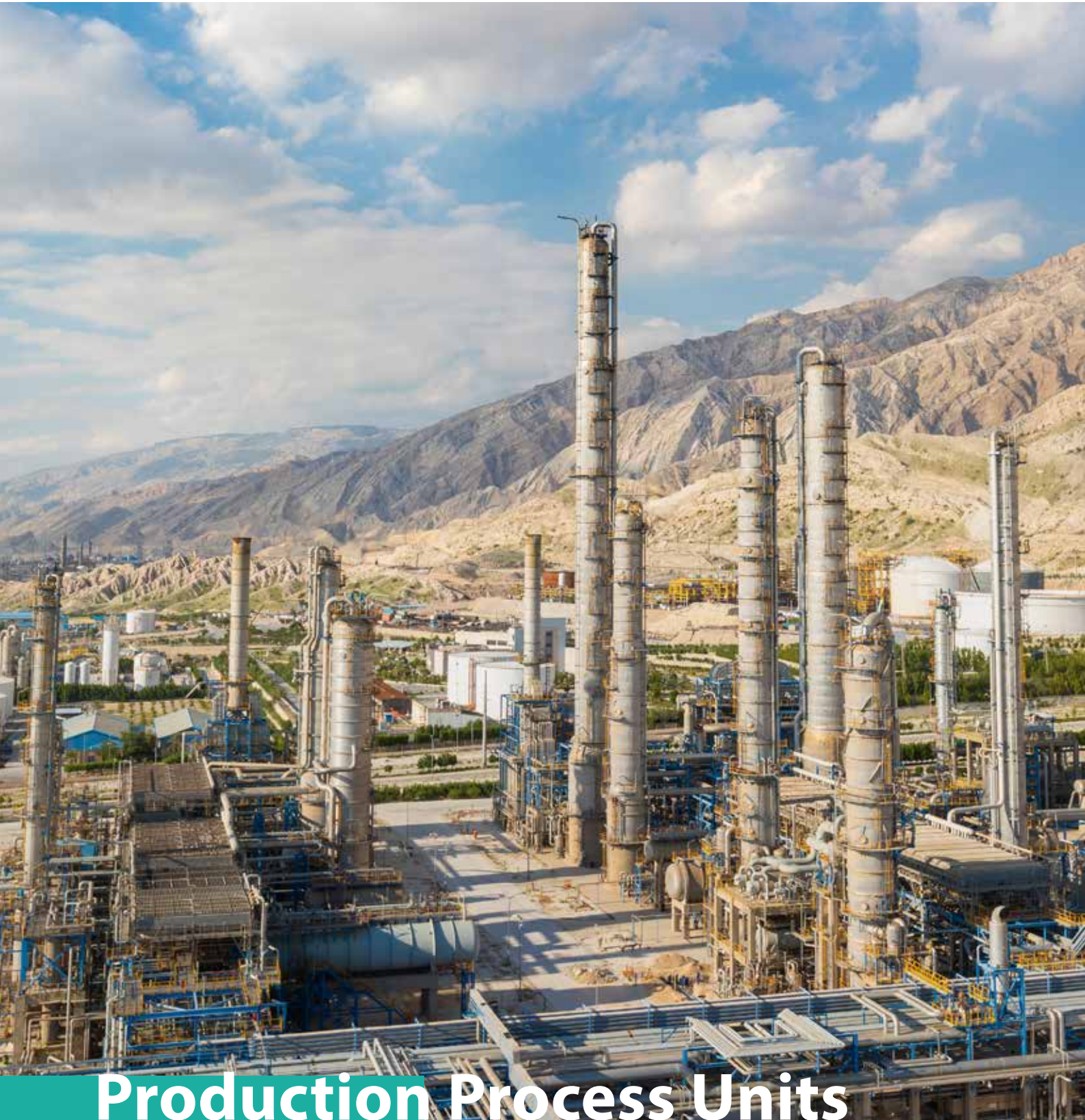
واحد ۷۰۰: جداسازی پارازایلین از مخلوط زایلین های خروجی از واحد ۴۰۰، به وسیله جذب توسط غربال های مولکولی

واحد ۸۰۰: غنی از پارازایلین نمودن رافینیت خروجی از واحد ۷۰۰ و ارسال به واحد ۴۰۰ جهت جداسازی بیشتر

واحد ۹۵۰: سولفورزدایی برش سبک تولید شده در واحد ۲۰۰، جهت ارسال به پتروشیمی جم

واحد ۹۷۰: LTE Splitting

Production Process Units



تشریح فرآیند واحدهای مجتمع پتروشیمی نوری

واحد
100

هیدروژناسیون بنزین پیرولیز:

حذف ناخالصی ها (ترکیبات نیتروژنه، گوگرد دار و الفین)

PYROLYSIS GASOLINE HYDROGENATION UNIT, UNIT-100

این واحد جهت هیدروژناسیون بنزین پیرولیز دریافتی از واحد الفین پتروشیمی جم در نظر گرفته شده است. ظرفیت واحد به گونه ایست که ۲۷۰/۰۰۰ تن در سال بنزین پیرولیز خام را هیدروژنه می نماید.

واحد
200

آماده سازی میعانات گازی

(جداسازی ترکیبات سبک و سنگین از آن):

GAS CONDENSATE PREFRACTIONATION UNIT , UNIT-200

هدف اصلی این واحد ارسال خوراک مناسب به واحد ۳۰۰ است. در این واحد پیش تفکیک، که ظرفیت آن حدود ۴/۵۰۰/۰۰۰ تن در سال می باشد، در اولین برج جدا کننده اجزاء سبک (Light Ends) و در برج جدا کننده دوم اجزاء سنگین (Heavy Ends) جدا می گردند.

واحد
250

هیدروتريتینگ محصول

(Heart Cut) خروجی واحد ۲۰۰ :

HYDROTREATING UNIT, UNIT-250

حذف ناخالصی ها (سولفور، نیتروژن، آب، دی الفین های هالوژنه، الفینها، ارسینک، جیوه و دیگر فلزات و ...) از Heart Cut، در این واحد انجام می گیرد. این ناخالصی ها برای کاتالیست واحد ۳۰۰ بسیار مضر می باشد. برای این منظور مخلوط خوراک و هیدروژن پس از گرم شدن، از راکتوری که کاتالیست BI-Metalic پر شده، عبور می کند.

Production Process Units

تشریح فرآیند واحدهای مجتمع پتروشیمی نوری

واحد
300

ریفرمینگ کاتالیستی:

(تبدیل ترکیبات پارافینی به ترکیبات آروماتیکی):

CATALYTIC REFORMING UNIT, UNIT-300

محصول واحد ۲۵۰ (Hydrotreating) جهت تولید آروماتیک ها به واحد ۳۰۰ (Catalytic Reforming) فرستاده می شود. تکنولوژی این واحد Moving Catalyst Bed نامیده می شود. خوراک ورودی پس از عبور از فیلتر، با هیدروژن مخلوط و بعد از گرم شدن وارد راکتور اول می گردد. جریان خوراک عاری شده از ناخالصیها با حضور کاتالیست BI-Metalic توسط چهار راکتور آدیاباتیک در حضور هیدروژن و فشار کم، به آروماتیکیها تبدیل می شود.

واحد
350

احیای کاتالیست های واحد ۳۰۰:

CATALYTIC REGENERATION UNIT, UNIT-350

هدف از طراحی این واحد، احیاء مداوم کاتالیست واحد ۳۰۰ (Catalytic Reforming) است. با احیاء مداوم، فعالیت و انتخاب پذیری کاتالیست در شرایط بهینه کنترل می شود.

واحد
400

جداسازی ریفرمیت و آروماتیک ها
و تولید اورتوزایلین:

REFORMATE & AROMATICS SEPARATION UNIT, UNIT-400

خوراک این واحد محصول واحد ۳۰۰ (Cat. Reforming) و بنزین پیرولیز هیدروژنه (C_5^+) است. عملیات جداسازی هیدروکربنهای CY^- از آروماتیک های سنگین تر در برج دهپتانایزر انجام می شود. جریان بالای برج شامل بنزن و تولوئن و اجزا سبکتر (CY^-) به درام ریفلکس فرستاده می شود و پس از خنک شدن به واحد ۵۰۰ (BT EXTRACTION) ارسال می گردد.

Production Process Units

تشریح فرآیند واحدهای مجتمع پتروشیمی نوری

واحد
500

استخراج مخلوط بنزن و تولوئن از هیدروکربن های غیر آروماتیک، به وسیله حلال نرمال مورفیلین:

BT EXTRACTION UNIT, UNIT-500

در این واحد با استفاده از یک حلال و بکارگیری روش استخراج مایع - مایع هیدروکربن های آروماتیکی از دیگر هیدروکربن ها که عمدتاً پارافینی بوده و نقطه جوش آنها با هیدروکربن های آروماتیکی هم گروهشان نزدیک است جدا می شوند. نزدیک بودن نقطه جوش اجزاء، جداسازی آنها را با روش تقطیر غیر ممکن می سازد.

واحد
600

جداسازی بنزن از تولوئن و تبدیل تولوئن به بنزن: DISPROPORTIONATION UNIT, UNIT-600

خوراک این واحد شامل دو جریان است:

۱) فاز Extract خروجی از واحد 500 (BT Extraction)

۲) تولوئن خروجی از واحد 700 (PX Separation)

این دو فاز به همراه جریان جدا سازی شده حاصل از پائین برج Stripper که بیشتر شامل بنزن و تولوئن می باشد با عبور از برج Clay، ترکیبات و دی الفین آن به ترکیبات با نقطه جوش بالاتر تبدیل شده و در مراحل بعدی با روش تقطیر قابل جداسازی می باشند.

واحد
650

تبدیل هیدروکربن های ۹ کربنه خروجی از واحد ۴۰۰ به مخلوط زایلین ها و برگشت به واحد ۴۰۰:

TRANSALKYLATION UNIT, UNIT-650

خوراک این واحد شامل برش C9+ خروجی از واحد Reformate & Aromatics Separation است. خوراک ورودی به برج Heavy Aromatics وارد می شود. از پائین Heavy Aromatics شامل برش C10A و C11+ جدا سازی شده و به B.L. فرستاده می شود، و برش دیگری که شامل C9A و C10A است از بالا جداسازی و به راکتور TAC9 ارسال می گردد.

Production Process Units

تشریح فرآیند واحدهای مجتمع پتروشیمی نوری

واحد
700

جداسازی پارازایلین از مخلوط

زایلین های خروجی از واحد ۴۰۰ ، به وسیله جذب توسط غربال های مولکولی :

PARA – XYLENE SEPARATION UNIT, UNIT-700

در این واحد جداسازی پارازایلین به روش جذب مولکولی توسط غربال مولکولی (Molecular Sieve) انجام می گردد. در این روش ابتدا پارازایلین با توجه به خصوصیات مولکولی آن، جذب غربال های مولکولی می شود و در مرحله بعد، پارازایلین توسط ماده دافع (Desorbent) بنام پارا دی اتیل بنزن (PDEB) از غربال های مولکولی خارج و به قسمت جداسازی ارسال می شود.

واحد
800

غنی از پارازایلین نمودن

مخلوط زایلین های واحد ۷۰۰ و ارسال به واحد ۴۰۰ جهت جداسازی بیشتر:

ISOMERIZATION UNIT, UNIT-800

ایزومره کردن آروماتیکهای C۸ و رسیدن به غلظت تعادلی و تولید پارازایلین با بالاترین بازده ممکن وظیفه اصلی این واحد است . خوراک این واحد محصول بالای برج رافینیت در واحد جدا سازی پارازایلین می باشد که در جریانی عاری از پارازایلین است.

واحد
950

سولفورزدایی برش سبک

تولید شده در واحد ۲۰۰ ، جهت ارسال به پتروشیمی جم :

LTE, UNIT-950

حذف ناخالصی ها (که عمدتاً سولفور، نیتروژن، آب، دی الفین های هالوژنه، الفین ها، ارسینک، جیوه و دیگر فلزات هستند) از Light End در این واحد انجام می گیرد. برای این منظور مخلوط خوراک و هیدروژن پس از گرم شدن از راکتوری که کاتالیست BI-Metalc پر شده عبور می کند.

Production Process Units

تشریح فرآیند واحدهای مجتمع پتروشیمی نوری

واحد
970

تفکیک ترکیبات برش سبک:

LTE SPLITTING , UNIT-970

هدف این واحد تنظیم RVP مناسب برای محصول Light End به وسیله تقسیم خوراک به دو برش سبک LLTE و سنگین HLTE می باشد.



Production Process Units



اقدامات
زیست محیطی

NOURI
PETROCHEMICAL
COMPANY

هفت حوزه ی اصلی فعالیت های زیست محیطی پتروشیمی نوری



برخی از اقدامات زیست محیطی شرکت پتروشیمی نوری

- نصب و راه اندازی اولین سامانه بازیافت بخارات هیدروکربنی کشور (VRU) در اسکله صادراتی محصولات مجتمع ۱۳۹۱
- راه اندازی سامانه پایش لحظه‌ای تصویر شعله فلر، درصد اکسیژن کوره ها و شدت جریان گازهای ارسالی به فلر
- کمینه سازی دفع پسماند صنعتی مجتمع با استفاده مجدد از پسماند خاک صنعتی Clay در شرکت سیمان کنگان (به میزان ۸۶/۵ تن در سال)
- اجرای پروژه بازیافت پلاتین از پسماندهای کاتالیستی

NOURI VRU Vapour Recovery Unit



مشارکت در حفاظت از محیط زیست



حامی اصلی طرح حفاظت از دلفین گوژپشت از سال ۱۳۹۲ که دستاوردهای مهم زیر در این طرح حاصل گردید:

- ثبت پارک ملی دریایی **دیر-نخیلو** به عنوان منطقه حفاظت شده پستانداران دریایی در اتحادیه جهانی حفاظت از طبیعت
- ثبت رسمی دلفین گوژپشت با نام Indian Ocean Humpback Dolphin در کتاب پستانداران دریایی جهان در سال ۲۰۱۵
- ثبت نمادین دلفین گوژپشت خلیج فارس در سازمان ثبت اسناد کشور توسط شرکت پتروشیمی نوری در سال ۱۳۹۷
- برگزاری برنامه ها و کارگاه های آموزشی-فرهنگی مستمر برای بومیان، صیادان و دانش آموزان
- افزایش مرز حفاظت شده پارک ملی دریایی **دیر-نخیلو** در نتیجه گزارشات کارشناسی-تحلیلی ارائه شده در این طرح به سازمان محیط زیست
- شناسایی گروه های جدیدی از دلفین ها در بندر رستمی در استان بوشهر



HUMPBACK Dolphin

ASALOUYEH

OUR BEAUTIFUL HOME





ساختار سازمانی
گواهینامه ها
و افتخارات

NOURI
PETROCHEMICAL
COMPANY

بیانیه های مدیریتی

مأموریت

تولید محصولات آروماتیک و فرآورده های جانبی با کیفیت از میعانات گازی و بنزین پیرولیز به منظور برآورده سازی ارزش های مورد انتظار مشتریان، با بکارگیری سیستم تولید بهره ور، بر مبنای آخرین تکنولوژی های روز دنیا، زنجیره تأمین با ثبات و استفاده از مکانیزم های ارتباطی موثر با ذی نفعان از طریق همکاری و تعامل فعال با شرکا، نیروی انسانی متعهد و متخصص با نگاه مسئولانه و پایدار.

چشم انداز در افق ۱۴۰۲

سازمانی سرآمد توأم با تولید و سودآوری پایدار و کمترین هدر رفت منابع.

بیانیه های مدیریتی

اهداف کلان

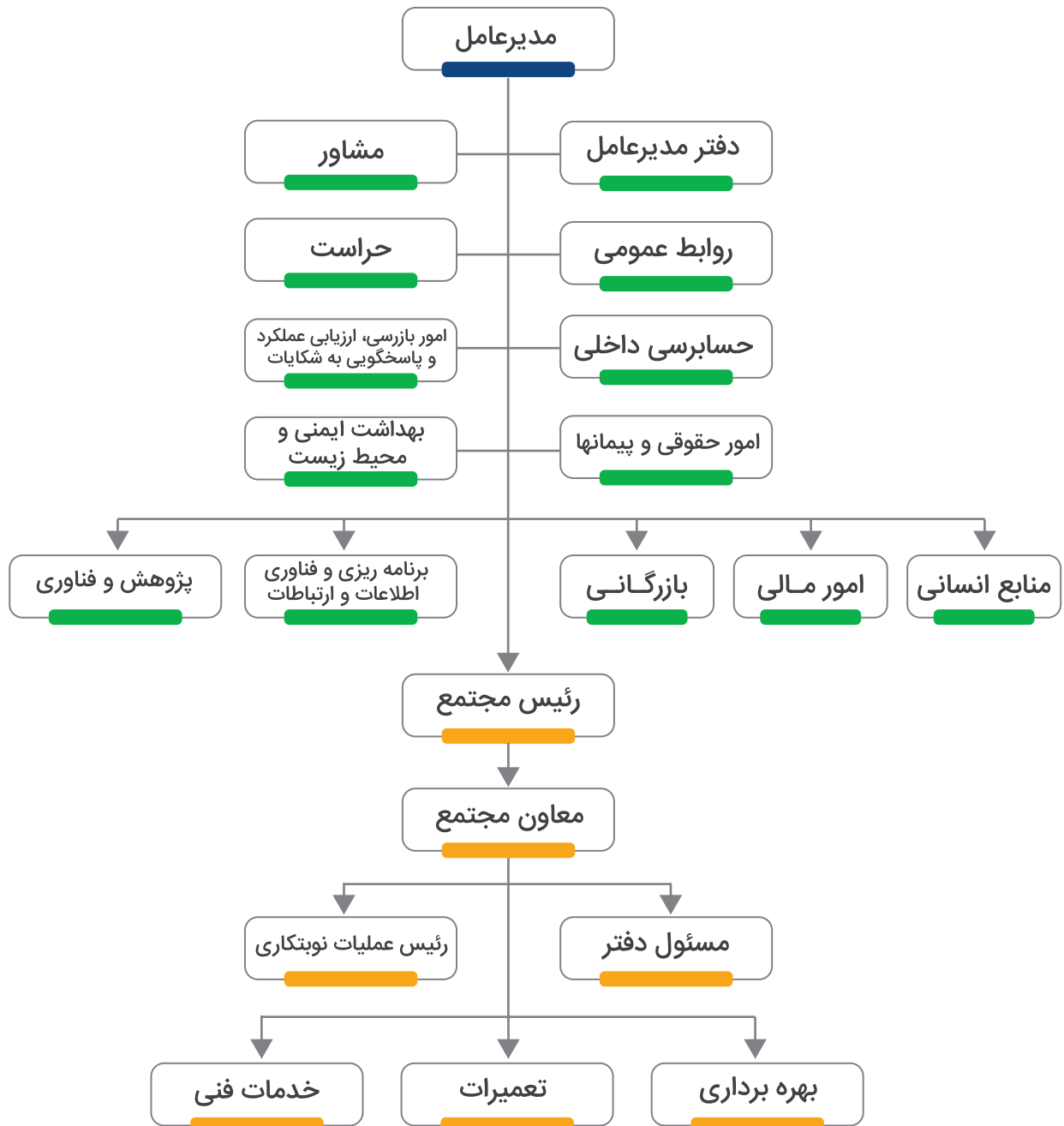
- افزایش سودآوری
- افزایش رضایت ذی نفعان
- افزایش توانمندی کارکنان
- ارتقاء ایمنی و بهداشت
- ارتقاء بهره وری
- کاهش تأثیرات نامطلوب زیست محیطی
- کاهش مصرف حامل های انرژی

استراتژی های کلان

- توانمندسازی و ارتقاء رضایت کارکنان
- تولید محصولات با ارزش افزوده بالاتر
- حفظ بازارهای موجود و حضور در بازارهای جدید
- توسعه و توانمندسازی زنجیره تأمین با اولویت تأمین کنندگان داخلی
- بهبود تکنولوژی های تولید و پشتیبان
- مدیریت اثربخش ایمنی و تأثیرات زیست محیطی
- مدیریت هزینه ها، هدر رفت منابع و مصارف انرژی
- مدیریت اثربخش دانش و اطلاعات سازمان



نمودار سازمانی



گواهینامه ها



- سیستم مدیریت کیفیت صنایع نفت، گاز و پتروشیمی: ISO/TS 29001
سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست: MS-HSE
سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی: ISO 45001
سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاهی: ISO/IEC 17025
سیستم مدیریت محیط زیستی: ISO 14001
سیستم مدیریت کیفیت: ISO 9001
سیستم مدیریت انرژی: ISO 50001
سیستم مدیریت صلاحیت و توسعه کارکنان: ISO 10015
سیستم مدیریت سنجش رضایت مشتریان: ISO 10004
سیستم مدیریت رسیدگی به شکایت مشتریان: ISO 10002



CERTIFICATES

افتخارات سال ۱۳۹۹ شرکت پتروشیمی نوری

- شکستن رکورد تولید در پتروشیمی نوری با تولید محصولات شرکت، ۸ درصد بالاتر از ظرفیت اسمی مجتمع
- ثبت رکوردهای تولید مختلفی از جمله تولید ۱۰۶ درصد پارازایلین و تولید ۱۱۱ درصد بنزن نسبت به ظرفیت اسمی
- رتبه اول رده بندی به شاخص های تولیدی هلدینگ خلیج فارس، در شش ماهه اول سال
- افزایش تولید ۲۶/۵ درصدی محصولات در شش ماهه نخست سال نسبت به بازه مشابه سال قبل با افزایش تولید ۵۱۱ هزارتن انواع محصولات
- عقد قرارداد EPC پروژه شیرین سازی برش سنگین مجتمع (گامی بلند به سوی سودآوری پایدار و کمک به کاهش آلاینده‌گی محیط زیست)
- خرید مجتمع پتروشیمی اوره و آمونیاک هنگام در راستای توسعه سبد محصولات و افزایش سوددهی شرکت
- گام بلندی دیگر برای سودآوری پایدار و کمک به کاهش آلاینده‌گی محیط زیست با عقد قرارداد و شروع کار پروژه بازیابی گازهای مشعل مجتمع با تولید کود سولفات آمونیوم
- پیاده سازی نظام مدیریت تکنولوژی در پتروشیمی نوری، برای اولین بار در سطح پتروشیمی های کشور



افتخارات سال ۱۳۹۹ شرکت پتروشیمی نوری

- شرکت برتر هلدینگ خلیج فارس در حوزه پژوهش همزمان با هفته پژوهش (جزء سه شرکت برتر مجموعه هلدینگ خلیج فارس)
- دریافت تندیس طلایی مسئولیت اجتماعی پنجمین همایش مسئولیت اجتماعی صنعت نفت کشور
- دریافت گواهینامه سیستم مدیریت سنجش رضایت مشتریان، استاندارد ISO 10004 ویرایش ۲۰۱۸
- دریافت گواهینامه مدیریت رسیدگی به شکایات مشتریان، استاندارد ISO 10002 ویرایش ۲۰۱۸
- دریافت تأییدیه ممیز خارجی ISO-IEC17025 برای مدیریت کیفیت آزمایشگاه مجتمع پتروشیمی نوری
- دریافت ویرایش ۲۰۱۹ سیستم مدیریت شایستگی و توسعه کارکنان ISO10015
- تمدید سایر گواهینامه های سیستم های نوین مدیریتی , ISO 45001 , ISO/TS 29001 , ISO 2/9001 , HSE-MS , ISO 50001
- کسب رتبه برتر توسط پایگاه مقاومت بسیج ذوالفقار در چهارمین جشنواره مالک اشتر، به عنوان موفق ترین رده حوزه کارگری شهدای پتروشیمی



کانال های ارتباطی

دفتر تهران

خیابان ولیعصر(عج)، بالاتر از خیابان شهید دستگردی(ظفر)، نبش خیابان شهید

ناصری، پلاک ۲۵۵۱، برج کیان، طبقه پنجم غربی

کدپستی: ۱۹۶۸۶۴۳۱۲۵

تلفن: ۰۲۱-۸۶۰۸۶۰۶۰-۶۷ نمابر: ۰۲۱-۸۶۰۸۶۰۶۸

مجتمع

استان بوشهر، شهرستان عسلویه، بخش مرکزی، کدپستی: ۷۵۱۱۸۱۱۳۶۶

صندوق پستی: ۷۵۴۹۱-۱۱۵

تلفن: ۰۷۷-۳۷۳۲۳۲۵۰-۵۴

نمابر (دبیرخانه مرکزی): ۰۷۷-۳۷۳۲۳۲۵۵

CONTACT US





NOPC

www.nopc.co