



شرکت
پتروشیمی نوری



W W W . N O P C . C O

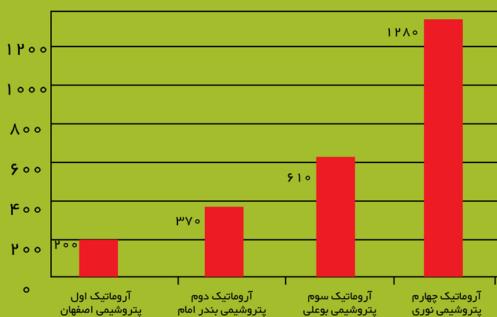
NOPC

مشخصات عمومی شرکت پتروشیمی نوری

- موقعیت جغرافیایی: فاصله ۲۸۰ کیلومتری از مرکز استان بوشهر، بندر عسلویه، منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس
- مساحت مجتمع: ۱۶ هکتار
- مهمترین علت احداث مجتمع: ارزش افزودایی سرمایه هیدروکربنی کشور (میعانات گازی)
- سرمایه‌گذاری انجام شده اولیه: ۸ هزار میلیارد ریال
- میزان اشتغال‌زایی مستقیم: حدود ۱۲۰۰ نفر



مقایسه ظرفیت مجتمع‌های آromاتیکی ایران (تولید محصولات اصلی-هزار تن در سال)



جایگاه تولیدی

- چهارمین مجتمع تولید آروماتیک در کشور ایران
- یکی از بزرگترین تولیدکنندگان مواد آروماتیکی جهان با ظرفیت تولید ۴۷۵ میلیون تن محصولات در سال

سهامداران

- شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس (۶۸/۶۹ درصد)
- شرکت سرمایه‌گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تأمین (۱۵/۳ درصد)
- سرمایه‌گذاری صندوق بازنشستگی کشور (۵۷/۵ درصد)

ویژگی‌های ممتاز

- وجود منابع تامین کافی خوراک و انرژی در منطقه
- ظرفیت بالای تولید
- اقتصاد چند محصولی (تنوع در تولیدات مجتمع)

- موقعیت جغرافیایی ممتاز ایران و دسترسی به آب‌های آزاد بین‌المللی (سهولت صادرات، کاهش هزینه‌های حمل و نقل)
- وجود نیروهای متخصص، جوان و توانمند



تاریخچه شرکت پتروشیمی نوری

- تاسیس شرکت: بهمن ماه ۱۳۷۷
- آغاز عملیات اجرایی نصب و ساختمان مجتمع: آذرماه ۱۳۷۹
- راه اندازی اولین واحد تولیدی مجتمع: اسفندماه ۱۳۸۵
- افتتاح رسمی مجتمع: تیرماه ۱۳۸۶

ساختمان و نصب مجتمع

- پیمانکار مهندسی اصولی، تفصیلی و خرید تجهیزات: کنسرسیوم: تویو (ژاپن)، سازه (ایران) و ال جی (کره جنوبی)
- لیسانس واحدهای فرایندی: اکسننس فرانسه (axens)، کروب اووه آلمان (COROP UHDE) و توری ژاپن (TORY)
- ساخت تجهیزات: وزن کل تجهیزات این مجتمع بالغ بر ۱۰۰ هزار تن می‌باشد. ۲۰ درصد این تجهیزات ساخت سازندگان داخل کشور است.
- ساختمان و نصب: ۱۰۰ ادرصد کار توسط نیروهای ایرانی مشارکت جهان پارس، کیسون و تهران جنوب، شرکت ماشین سازی ارک، شرکت ساختمان‌های صنعتی ایران و ...

برخی از احجام عمده اجرایی ساخت مجتمع

- خاکبرداری: ۷ میلیون متر مکعب
- بتن ریزی: ۱۱۰ هزار متر مکعب
- لوله‌گذاری: حدود ۱،۱۵۰،۰۰۰ اینچ قطر
- عایق‌کاری: ۱۸۰ هزار متر مربع
- رنگ‌آمیزی: ۹۴۰ هزار متر مربع
- کابل کشی برق و ابزار دقیق: ۱۶۵۰ کیلومتر

- نصب یکی از بزرگترین برج‌های صنعتی یک تکه دنیا با ارتفاع ۱۱۶ متر و وزن ۷۳۸ تن (T-4003)
- ساخت بزرگترین مخازن کروی ایران (با قطر ۲/۲۶ متر و ظرفیت ۹۵۰۰ متر مکعب)
- اشتغال زایی در زمان نصب و ساختمان و پیش راه اندازی، به میزان ۴۸،۲۰۰،۰۰۰ (چهل و هشت میلیون و دویست هزار) نفر ساعت، که در اوج عملیات اجرایی روزانه در حدود ۴۵۰۰ نفر به کار اشتغال داشته‌اند.



خوراک مجتمع (مواد اولیه)

۴ میلیون تن در سال

میعانات گازی	۴/۵ میلیون تن	دریافتی از پالایشگاههای مجتمع گاز پارس جنوبی
بنزین پیرولیز	۲۷۰ هزار تن	دریافتی از پتروشیمی جم (الفین دهم)

شرکت پتروشیمی نوری، سرویس‌های جانبی خود همچون برق، بخار، انواع آب، نیتروژن و ... را از مجتمع پتروشیمی مبین (یوتیلیتی متمنکز) دریافت می‌نماید.

محصولات اصلی مجتمع

۱/۲ میلیون تن در سال

پارازایلین	۷۵۰ هزار تن در سال	
بنزن	۳۳۰ هزارتن در سال	
ارتوزایلین	۸۰ هزار تن در سال	

محصولات فرعی مجتمع

۳/۳ میلیون تن در سال

هیدروکربن‌های سنگین	۱،۹۸۰،۰۰۰ تن	
آروماتیک سنگین	۱۶ هزار تن	
رافینیت	۶۷۹ هزار تن	
هیدروکربن‌های سبک	۳۸۰ هزار تن	
گاز مایع (LPG)	۷۶ هزار تن	
برش پنتان	۴۷ هزار تن	
نفتائی سبک (HTN)	۱۲۰ هزار تن	



کاربرد محصولات اصلی شرکت پتروشیمی نوری

تهیه و تولید: پلی استرها، الیاف مصنوعی، رنگ‌ها، رزین‌ها، بطری‌های یکبار مصرف، نایلون شوینده‌ها، ترکیبات دارویی، سموم دفع آفات، حال صنعتی و ...

کاربرد محصولات فرعی

یکی از مهمترین خوراک‌های واحدهای الفینی همچنین قابل استفاده در صنایع پالایشگاهی جهت تهیه فرآوردهای نفتی

مقصد صادرات محصولات پتروشیمی نوری

محصولات این مجتمع علاوه بر مصرف داخل کشور، به نقاط مختلف دنیا نیز صادر می‌شود.
کشورهای واقع در: اروپا، آسیای شرقی و جنوب شرقی، حاشیه جنوبی خلیج فارس، شبه جزیره هند و ...



اقدامات زیست محیطی شرکت پetroشیمی نوری

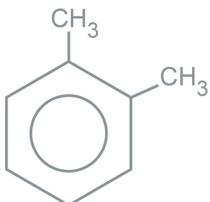
- دریافت لوح صنعت سبز کشور بعنوان واحد صنعتی دوستدار محیط زیست (۱۳۸۹)
- نصب و راهاندازی اولین سامانه بازیافت بخارات هیدروکربنی کشور (VRU) در اسکله صادراتی محصولات مجتمع (۱۳۹۱)
- راهاندازی سامانه پایش لحظه‌ای تصویر شعله فلر، در مرد اکسیژن کوره‌ها و شدت جریان گازهای ارسالی به فلر
- کمینه‌سازی دفع پسماند صنعتی مجتمع با استفاده مجدد از پسماندان خاک صنعتی Clay در شرکت سیمان کنگان (به میزان ۵/۶ تن در سال)
- اجرای پروژه بازیافت پلاتین از پسماندهای کاتالیستی
- حمایت مالی از پروژه مطالعاتی حفاظت از دلفین‌های خلیج فارس تحت نظر سازمان حفاظت محیط زیست
- استقرار سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست HSE-MS و جاری سازی الزامات آن
- طراحی و ایجاد سیستم کامل جمع‌آوری، انتقال و بازیافت پساب صنعتی
- ایجاد و توسعه بیش از ۸ هکتار فضای سبز در معابر و سطح مجتمع (فراتر از الزام قانونی)
- بازیافت صد درصدی تمام پسماندهای مایع روغنی و هیدروکربنی با ارسال آنها به مخازن و فراوری مجدد

فرآیند تولید مجتمع

مجتمع پتروشیمی نوری شامل ۱۳ واحد فرآیندی و یک واحد ذخیره و انتقال محصولات می‌باشد. این واحدها وظیفه دریافت شوراک، تولید محصول و انتقال آن را بر عهده دارند. کنترل عملیاتی تمامی واحدها از طریق سیستم پیشرفته کنترلی FCS / DCS و توسط نیروی انسانی مجبوب و تحصیل کرده صورت می‌پذیرد.



Benzene



Ortho-xylene



Para-xylene



واحدهای فرآیندی مجتمع پتروشیمی نوری

- واحد ۱۰۰: هیدروژناسیون بنزن پیرولیز: حذف ناخالصی‌ها (ترکیبات نیتروژن، گوگردادار و الفین)
- واحد ۲۰۰: آماده‌سازی میغانات گازی (جداسازی ترکیبات سبک و سنگین از آن)
- واحد ۲۵۰: هیدروتربینگ محصول (Heart Cut) خروجی واحد ۲۰۰
- واحد ۳۰۰: ریفرمینگ کاتالیستی (تبديل ترکیبات پارافینی به ترکیبات آروماتیک)
- واحد ۳۵۰: احیای کاتالیست‌های واحد ۳۰۰
- واحد ۴۰۰: جداسازی ریفرمیت و آروماتیک‌ها و تولید اورتوزاپیلن
- واحد ۵۰۰: استخراج مخلوط بنزن و تولوئن از هیدروکربن‌های غیر آروماتیک، به وسیله حلال نرمال مورفیلین
- واحد ۶۰۰: جداسازی بنزن از تولوئن و تبدیل تولوئن به بنزن
- واحد ۶۵۰: تبدیل هیدروکربن‌های ۹ کربنی خروجی از واحد ۴۰۰ به مخلوط زاپیلن‌ها و برگشت به واحد ۴۰۰
- واحد ۷۰۰: جداسازی پارازاپیلن از مخلوط زاپیلن‌های خروجی از واحد ۴۰۰، به وسیله جذب توسط غربال‌های مولکولی
- واحد ۸۰۰: غنی از پارازاپیلن نمودن مخلوط زاپیلن‌های واحد ۷۰۰ و ارسال به واحد ۴۰۰ جهت جداسازی بیشتر
- واحد ۹۵۰: سولفورزدایی پرش سبک تولید شده در واحد ۲۰۰، جهت ارسال به پتروشیمی جم
- واحد ۹۷۰: تفکیک ترکیبات پرش سبک (LTE SPLITTING)



گواهینامه‌های دریافتی شرکت پتروشیمی نوری

دارای گواهینامه:

- ◀ سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست: HSE-MS ▶ سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی: OHSAS 18001
- ◀ سیستم مدیریت محیط زیستی: ISO 14001 ▶ سیستم مدیریت کیفیت: ISO 9001 ▶ سیستم مدیریت کیفیت صنایع نفت، گاز و پتروشیمی: ISO/IEC 17025 ▶ سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاهی: ISO/TS 29001 ▶ سیستم مدیریت انرژی: ISO 50001
- ◀ سیستم مدیریت کیفیت آموزش: ISO 10015



افتخارات شرکت پتروشیمی نوری (سال ۱۳۹۷)

- ◀ افتتاح واحد جداسازی ترکیبات برش سبک مجتمع (LTE Splitting) ▶ دستیابی به رکورد تولید ۱۰۶ درصد ظرفیت اسمی تولید محصولات، در شش ماه نخست سال ▶ انتخاب برای پنجمین بار به عنوان صادر کننده نمونه استان ▶ کسب رتبه ۱۸ در بین صد شرکت برتر کشور (از دیدگاه فروش) بر اساس نتایج رتبه‌بندی ۱۰۰ - IMI ▶ کسب رتبه دوم صادرات در بین صد شرکت برتر کشور بر اساس نتایج رتبه‌بندی ۱۰۰ - IMI ▶ کسب رتبه اول فروش و صادرات در بین مجتمع‌های پتروشیمی کشور بر اساس نتایج رتبه‌بندی ۱۰۰ - IMI ▶ برگزیده دومنی همایش بزرگ مستویلیت اجتماعی (CSR) از منظر اقدامات زیست محیطی ▶ برگزیده نخستین دوره جایزه ملی مدیریت انرژی صنعت نفت کشور ▶ دریافت تندیس طلایی جایزه ملی مدیریت انرژی برای اولین بار در کشور ▶ دریافت لوح و تندیس واحد صنعت سبز کشور در بیستمین همایش ملی صنعت و خدمات سبز ▶ رتبه اول کسب مقامات ورزشی پتروشیمی‌های منطقه فارس ▶ کسب مقام دوم المپیاد ورزشی صنعت پتروشیمی کشور

ارزش‌های سازمانی

صیانت از محیط زیست و رعایت‌آینی
ببود متر و کارتی، خلاقیت و نوآوری

صبا

اخلاق کسب و کار

شرکت پتروشیمی نوری

چشم‌انداز شرکت پتروشیمی نوری دلفی ۱۴۰۲

سازمانی سرآمد توازن با تولید
و سودآوری پایدار

و کمترین هدر رفت منابع

NOURI

شرکت پتروشیمی نوری

آدرس مجتمع: استان بوشهر، منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس(علویه) – صندوق پستی ۷۵۳۹۱-۱۱۵

تلفن: ۰۷۷۳۷۳۴۳۴۵۰-۴ / دورنگار: ۰۷۷۳۷۳۴۳۴۵۵

دفتر تهران: خیابان ولی‌عصر، بالاتر از خیابان وحید دستگردی، بخش خیابان شهید ناصری، پلاک ۱۵۵۱، برج کیان، طبقه ۵ غربی
کد پستی: ۱۴۰۱۲۵ / تلفن: ۰۲۱-۸۶۰۸۶۰۵۰-۶۷ / دورنگار: ۰۲۱-۸۶۰۸۶۰۶۸

بازرگانی فروش: ۰۷۷۳۷۳۴۳۴۶۰

وب سایت: WWW.NOPC.CO / پست الکترونیک: bpc@bpciran.com

