



W W W . B P C I R A N . C O M

شرکت
پتروشیمی نوری

B P C

مشخصات عمومی شرکت پتروشیمی نوری

- موقعیت جغرافیایی: فاصله ۲۸۰ کیلومتری از مرکز استان بوشهر، بندر عسلویه، منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس
- مساحت مجتمع: ۶۱ هکتار
- مهمترین علت احداث مجتمع: ارزش افزودایی سرمایه هیدروکربنی کشور (میعانات گازی)
- سرمایه‌گذاری انجام شده اولیه: ۸ هزار میلیارد ریال
- میزان اشتغال زایی مستقیم: حدود ۱۲۰۰ نفر

جایگاه تولیدی

- چهارمین مجتمع تولید آروماتیک در کشور ایران
- یکی از بزرگترین تولیدکنندگان مواد آروماتیکی جهان با ظرفیت تولید ۴/۵ میلیون تن محصولات در سال

سهامداران

- شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس (۷۶/۵۵ درصد)
- شرکت سرمایه‌گذاری تأمین اجتماعی (۱۷ درصد)
- شرکت سرمایه‌گذاری صندوق بازنشستگی کشوری (۶/۴۵ درصد)

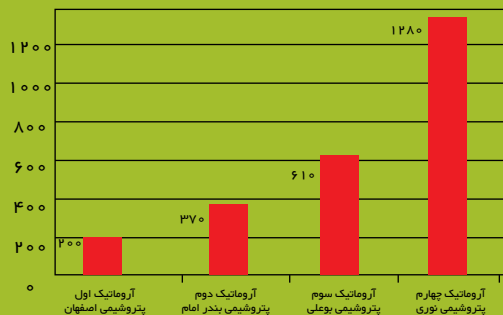
ویژگی‌های ممتاز

- وجود منابع تأمین کافی خوراک و انرژی در منطقه
- ظرفیت بالای تولید
- اقتصاد چند محصولی (تنوع در تولیدات مجتمع)

- موقعیت جغرافیایی ممتاز ایران و دسترسی به آب‌های آزاد بین‌المللی (سهولت صادرات، کاهش هزینه‌های حمل و نقل)
- وجود نیروهای متخصص، جوان و توانمند



مقایسه ظرفیت مجتمع‌های آروماتیکی ایران (تولید محصولات اصلی-هزار تن در سال)





تاریخچه شرکت پتروشیمی نوری

- تاسیس شرکت: بهمن ماه ۱۳۷۷
- آغاز عملیات اجرایی نصب و ساختمان مجتمع: آذرماه ۱۳۷۹
- راه اندازی اولین واحد تولیدی مجتمع: اسفندماه ۱۳۸۵
- افتتاح رسمی مجتمع: تیرماه ۱۳۸۶

ساختمان و نصب مجتمع

- پیمانکار مهندسی اصولی، تفصیلی و خرید تجهیزات: کنسرسیوم: تویو (ژاپن)، سازه {ایران} و ال جی (کره جنوبی)
- لیسانس واحدهای فرایندی: اکسنس فرانسه (axens)، کروپ اوده آلمان (COROP UHDE) و توری ژاپن (TORY)
- ساخت تجهیزات: وزن کل تجهیزات این مجتمع بالغ بر ۱۰۰ هزار تن می‌باشد. ۲۰ درصد این تجهیزات ساخت سازندگان داخل کشور است.
- ساختمان و نصب: ۱۰۰درصد کار توسط نیروهای ایرانی مشارکت جهان پارس، کیسون و تهران جنوب، شرکت ماشین سازی اراک، شرکت ساختمان‌های صنعتی ایران و ...

برخی از احجام عمده اجرایی ساخت مجتمع

- خاکبرداری: ۷ میلیون متر مکعب
- بتن‌ریزی: ۱۱۰ هزار متر مکعب
- لوله‌گذاری: حدود ۱،۱۵۰،۰۰۰ اینچ قطر
- عایق‌کاری: ۱۸۰ هزار متر مربع
- رنگ‌آمیزی: ۹۴۰ هزار متر مربع
- کابل کشی برق و ابزار دقیق: ۱۶۵۰ کیلومتر

- ◀ نصب یکی از بزرگترین برج‌های صنعتی یک تکه دنیا با ارتفاع ۱۱۴ متر و وزن ۷۳۸ تن (T-4003)
- ◀ ساخت بزرگترین مخازن کروی ایران (با قطر ۲/۲۶ متر و ظرفیت ۹۵۰۰ متر مکعب)
- ◀ اشتغال زایی در زمان نصب و ساختمان و پیش راه‌اندازی، به میزان ۴۸،۲۰۰،۰۰۰ (چهل و هشت میلیون و دویست هزار) نفر ساعت، که در اوج عملیات اجرایی روزانه در حدود ۴۵۰۰ نفر به کار اشتغال داشته‌اند.



خوراک مجتمع (مواد اولیه)

۴/۷۷ میلیون تن در سال

دریافتی از پالایشگاه‌های مجتمع گاز پارس جنوبی	۴/۵ میلیون تن	میعانات گازی
دریافتی از پتروشیمی جم (الفین دهم)	۲۷۰ هزار تن	بنزین پیرولیز

شرکت پتروشیمی نوری، سرویس‌های جانبی خود همچون برق، بخار، انواع آب، نیتروژن و ... را از مجتمع پتروشیمی مبین (یوتیلیتی متمرکز) دریافت می‌نماید.

محصولات اصلی مجتمع

۱/۲ میلیون تن در سال

۷۵۰ هزار تن در سال	پاراازایلین
۳۳۰ هزار تن در سال	بنزن
۸۰ هزار تن در سال	ارتوزایلین

محصولات فرعی مجتمع

۳/۳ میلیون تن در سال

۱،۹۸۰،۰۰۰ تن	هیدروکربن‌های سنگین
۱۶ هزار تن	آروماتیک سنگین
۶۷۹ هزار تن	رافینیت
۳۸۰ هزار تن	هیدروکربن‌های سبک
۷۶ هزار تن	گاز مایع (LPG)
۴۷ هزار تن	برش پنتان
۱۲۰ هزار تن	نفتای سبک (HTN)



کاربرد محصولات اصلی شرکت پتروشیمی نوری

تهیه و تولید: پلی استرها، ایاف مصنوعی، رنگها، رزینها، بطریهای یکبار مصرف، نایلون شویندها، ترکیبات دارویی، سموم دفع آفات، حلال صنعتی و ...



کاربرد محصولات فرعی

یکی از مهمترین خوراکیهای واحدهای الفینی همچون قابل استفاده در صنایع پالایشگاهی جهت تهیه فرآوردههای نفتی



مقصد صادرات محصولات پتروشیمی نوری

محصولات این مجتمع علاوه بر مصرف داخل کشور، به نقاط مختلف دنیا نیز صادر می شود. کشورهای واقع در: اروپا، آسیای شرقی و جنوب شرقی، حاشیه جنوبی خلیج فارس، شبه جزیره هند و ...

اقدامات زیست محیطی شرکت پتروشیمی نوری

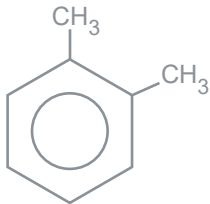
- دریافت لوح صنعت سبز کشور بعنوان واحد صنعتی دوستدار محیط زیست (۱۳۸۹)
- نصب و راه اندازی اولین سامانه بازیافت بخارات هیدروکربنی کشور (VRU) در اسکله صادراتی محصولات مجتمع (۱۳۹۱)
- راه اندازی سامانه پایش لحظه ای تصویر شعله فلر، درصد اکسیژن کوره ها و شدت جریان گازهای ارسالی به فلر
- کمینه سازی دفع پسماند صنعتی مجتمع با استفاده مجدد از پسماند خاک صنعتی Clay در شرکت سیمان کنگان (به میزان ۸۶/۵ تن در سال)
- اجرای پروژه بازیافت پلاتین از پسماندهای کاتالیستی
- حمایت مالی از پروژه مطالعاتی حفاظت از دلفین های خلیج فارس تحت نظر سازمان حفاظت محیط زیست
- استقرار سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست HSE-MS و جاری سازی الزامات آن
- طراحی و ایجاد سیستم کامل جمع آوری، انتقال و بازیافت پساب صنعتی
- ایجاد و توسعه بیش از ۸ هکتار فضای سبز در معابر و سطح مجتمع (فرا تر از الزام قانونی)
- بازیافت صد در صدی تمام پسماندهای مایع روغنی و هیدروکربنی با ارسال آنها به مخازن و فراوری مجدد

فرآیند تولید مجتمع

مجتمع پتروشیمی نوری شامل ۱۳ واحد فرآیندی و یک واحد ذخیره و انتقال محصولات می‌باشد. این واحدها وظیفه دریافت خوراک، تولید محصول و انتقال آن را برعهده دارند. کنترل عملیاتی تمامی واحدها از طریق سیستم پیشرفته کنترلی FCS / DCS و توسط نیروی انسانی مجرب و تحصیل کرده صورت می‌پذیرد.



Benzene



Ortho-xylene



Para-xylene



واحدهای فرآیندی مجتمع پتروشیمی نوری

- واحد ۱۰۰: هیدروژناسیون بنزین پیرولیز: حذف ناخالصی‌ها (ترکیبات نیتروژنه، گوگردار و الفین)
- واحد ۲۰۰: آماده‌سازی میعانات گازی (جداسازی ترکیبات سبک و سنگین از آن)
- واحد ۲۵۰: هیدروتریتینگ محصول (Heart Cut) خروجی واحد ۲۰۰
- واحد ۳۰۰: ریفرمیگ کاتالیستی (تبدیل ترکیبات پارافینی به ترکیبات آروماتیکی)
- واحد ۳۵۰: احیای کاتالیست‌های واحد ۳۰۰
- واحد ۴۰۰: جداسازی ریفرمیت و آروماتیک‌ها و تولید اورتوزایلین
- واحد ۵۰۰: استخراج مخلوط بنزن و تولوئن از هیدروکربن‌های غیر آروماتیک، به وسیله حلال نرمال مورفیلین
- واحد ۶۰۰: جداسازی بنزن از تولوئن و تبدیل تولوئن به بنزن
- واحد ۶۵۰: تبدیل هیدروکربن‌های ۹ کربنه خروجی از واحد ۴۰۰ به مخلوط زایلین‌ها و برگشت به واحد ۴۰۰
- واحد ۷۰۰: جداسازی پارازایلین از مخلوط زایلین‌های خروجی از واحد ۴۰۰، به وسیله جذب توسط غربال‌های مولکولی
- واحد ۸۰۰: غنی از پارازایلین نمودن مخلوط زایلین‌های واحد ۷۰۰ و ارسال به واحد ۴۰۰ جهت جداسازی بیشتر
- واحد ۹۵۰: سولفورزدایی برش سبک تولید شده در واحد ۲۰۰، جهت ارسال به پتروشیمی جم
- واحد ۹۷۰: تفکیک ترکیبات برش سبک (LTE SPLITTING)

گواهینامه‌های دریافتی شرکت پتروشیمی نوری

دارای گواهینامه:

- ◀ سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست: HSE-MS ◀ سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی: OHSAS 18001
- ◀ سیستم مدیریت محیط زیستی: ISO 14001 ◀ سیستم مدیریت کیفیت: ISO 9001 ◀ سیستم مدیریت کیفیت صنایع نفت، گاز و پتروشیمی: ISO/TS 29001 ◀ سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاهی: ISO/IEC 17025 ◀ سیستم مدیریت انرژی: ISO 50001
- ◀ سیستم مدیریت کیفیت آموزش: ISO 10015



افتخارات شرکت پتروشیمی نوری (سال ۱۳۹۷)

- ◀ افتتاح واحد جداسازی ترکیبات برش سبک مجتمع (LTE Splitting) ◀ دستیابی به رکورد تولید ۱۰۶ درصد ظرفیت اسمی تولید محصولات، در شش ماه نخست سال ◀ انتخاب برای پنجمین بار به عنوان صادر کننده نمونه استان ◀ کسب رتبه ۱۸ در بین صد شرکت برتر کشور (از دیدگاه فروش) بر اساس نتایج رتبه‌بندی 100 - IMI ◀ کسب رتبه دوم صادرات در بین صد شرکت برتر کشور بر اساس نتایج رتبه‌بندی 100 - IMI ◀ کسب رتبه اول فروش و صادرات در بین مجتمع‌های پتروشیمی کشور بر اساس نتایج رتبه‌بندی 100 - IMI ◀ برگزیده دومین همایش بزرگ مسئولیت اجتماعی (CSR) از منظر اقدامات زیست محیطی ◀ برگزیده نخستین دوره جایزه ملی مدیریت انرژی صنعت نفت کشور ◀ دریافت تندیس طلایی جایزه ملی مدیریت انرژی برای اولین بار در کشور ◀ دریافت لوح و تندیس واحد صنعت سبز کشور در بیستمین همایش ملی صنعت و خدمات سبز ◀ رتبه اول کسب مقامات ورزشی پتروشیمی‌های منطقه فارس ◀ کسب مقام دوم المپیاد ورزشی صنعت پتروشیمی کشور

شرکت پتروشیمی نوری

چشم انداز شرکت پتروشیمی نوری در افق ۱۴۰۲

سازمانی سرآمد توام با تولید
وسودآوری پایدار

و کمترین هدررفت منابع

ارزش های سازمانی

صبا
صیانت از محیط زیست و رعایت ایمنی
بهبود مستمر و کار تیمی، خلاقیت و نوآوری
اخلاق کسب و کار

NOURI

شرکت پتروشیمی نوری

آدرس مجتمع: استان بوشهر / بندر عسلویه / صندوق پستی ۱۱۵-۷۵۳۹۱

تلفن: ۴-۰۷۷۳۷۳۲۳۲۵۵ / دورنگار: ۰۷۷۳۷۳۲۳۲۵۵

دفتر تهران: میدان هفت تیر / ابتدای کریمخان زند / پلاک ۴۶ / طبقه چهارم

کدپستی: ۱۵۸۴۸-۹۳۱۱۷ / تلفن: ۰۲۱-۸۸۸۲۶۴۴۰ / دورنگار: ۰۲۱-۸۸۸۲۶۴۷۱

بازرگانی فروش: ۰۷۷۳۷۳۲۴۴۶۰

وب سایت: www.bpciran.com / پست الکترونیک: bpc@bpciran.com

