



فرم ارزیابی کیفی سازندگان داخلی

موضوع مناقصه: ساخت ۲ دستگاه جداکننده مبدل جهت خارج کردن و جا زدن تیوب باندل

شماره مناقصه: ۱۴۰۳/۲۰

تاریخ:

نام سازنده داخلی:

ردیف	شرح	A	B	حاصل ضرب امتیاز در وزن $(A \times B) / 100$	شرایط مناقصه	ملاحظات
		امتیاز تخصیصی (۰-۱۰۰)	درصد وزنی (%)			
۱	داشتن تجربه و دانش در زمینه مورد نظر		۳۰		بر اساس ماده ۱۳ آیین نامه معاملات شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس و شرکت های تابعه	جدول شماره ۱
۲	ارزیابی مشتریان قبلی و حسن سابقه		۳۵			* جدول شماره ۱ و جدول شماره ۲
۳	توان مالی		۲۰			جدول شماره ۳
۴	تضمین کیفیت خدمات و محصولات و استاندارد های مدیریتی		۱۰			جدول شماره ۴، جدول شماره ۵
۵	ظرفیت تولید		۵			رونوشت پروانه بهره برداری و تولید
		--	۱۰۰			

شرایط احراز صلاحیت مناقصه گر جهت شرکت در مناقصه، کسب حداقل امتیاز ۶۰ است.

مناقصه گر اعلام می نماید:

- ۱- اظهارات و اطلاعات درج شده در برگ های استعلام ارزیابی کیفی سازندگان داخلی از هر لحاظ صحیح بوده و متعهد است که تمام مدارک لازم را ارائه نماید.
- ۲- درخواست استرداد مدارک ارسالی را از دستگاه مناقصه گزار به عمل نخواهد آورد.
- ۳- درخصوص نحوه امتیازدهی در بخش "ارزیابی مشتریان قبلی و حسن سابقه" (ردیف ۲) امتیاز کامل به سازندگانی تعلق می گیرد که در ۴ کار مشابه با حجم برابر یا بیشتر از موضوع مناقصه از کارفرمایان قبلی در فرم حسن سابقه امتیاز عالی اخذ نمایند در ضمن مناقصه گران باید لیست مشتریانی که از کالای پیشنهادی استفاده نموده اند را ارائه نمایند.
- ۴- ارائه پروانه بهره برداری جهت ارزیابی کیفی الزامی است.
- ۵- درخصوص نحوه امتیازدهی در بخش تضمین کیفیت خدمات و محصولات و استاندارد های تولید (ردیف ۴)، ۵۰ درصد امتیاز بابت جدول شماره ۴ و ۵۰ درصد بابت جدول شماره ۵ محاسبه می شود.
- * در صورت نیاز به انجام ارزیابی میدانی، امتیاز حاصله برای ردیف ۲ (ارزیابی مشتریان قبلی و حسن سابقه) تا سقف ۱۰۰ درصد لحاظ می گردد.